

Opis Przedmiotu Zamówienia

**dotyczący świadczenia usług dostawy i montażu bram przemysłowych do hali
G-103 i G-102 na terenie Morskiej Stoczni Remontowej "GRYFIA" S.A.
w Szczecinie**

I. Określenie przedmiotu zamówienia

1. Dostawa i montaż 4 szt. rolowanych bram przemysłowych dla dwóch obiektów:
 - a) Wydział Maszynowy G-103 - 3 szt.
 - b) Wydział Ślusarski G-102 - 1 szt.
2. Wymiary największego wymiaru wewnętrznego każdego z otworów bramowych (do weryfikacji przez oferenta) wraz ze sposobem montażu (wew./zewn.)

Brama	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Sposób montażu
G-103 pld.	3.982	4.366	zewn. lico ściany
G-103 ptn.	3.953	4.523	zewn. lico ściany
G-103 Dynpap	5.951	4.517	wew. lico ściany
G-102 wsch.	4.579	4.656	wew. lico ściany

3. Wymagania techniczne:
 - a) Wszystkie winny być odporne na działanie czynników przemysłowych – m.in. kurz i zapylenie.
 - b) Preferujemy bramy rolowane, kompaktowe ze względu na okazjonalne duże porywy wiatru.
 - c) Wykluczamy bramy segmentowe ze względu na brak wystarczającej przestrzeni na montaż takich bram.
 - d) Minimalna prędkość podnoszenia: 10 obr./min.
 - e) Na wewnętrznym lico ściany bramy mają być wyposażone w sterowanie: góra, stop, dół.
 - f) Dodatkowo, każda z bram ma mieć sterowanie z pilota. Należy dostarczyć minimum 2 szt. na każdą z bram.

- g) Bramy oraz podkonstrukcje w kolorze RAL 5010.
 - h) Obróbki pomontażowe, na które będą się składać m.in.:
 - wypełnienie potencjalnych ubytków w ścianach materiałem konstrukcyjnym (cegła, beton), niedopuszczalne jest użycie piany montażowej do wypełnienia ubytków, dopuszczalne jest użycie taśm rozprężnych odpornych na działanie czynników atmosferycznych ale z zabezpieczeniem ich przed mechanicznym uszkodzeniem;
 - narzucenie warstwy wyrównawczej (tynk cementowo-wapienny, zaprawa murarska, bądź podobne);
 - wypełnienie otworów i ubytków materiałem konstrukcyjnym (jw.) po istniejących bramach;
 - inne roboty niezbędne pozostawiające otwory bramowe w stanie nie pogorszonym.
 - i) Wymiary otworów montażowych według tabeli. Bramy oraz podkonstrukcja nie mogą zmniejszać światła tych otworów.
 - j) W nadprożu bramy w budynku G-102 przebiegają instalacje (elektryczne oraz technologiczne – gazowe). Należy określić czy będą wymagały przeniesienia, czy montaż bramy będzie bezkolizyjny.
 - k) Przygotowanie otworów należy wykonać zgodnie z projektem technicznym.
4. Zakres
- a) Przygotowanie istniejących otworów do montażu bram. Demontaż istniejących bram wykonamy własnymi siłami.
 - b) Wykonanie, dostawa i montaż niezbędnej podkonstrukcji z uwagi na duże odchyłki i nierówności ścian w obszarze montażu bram.
 - c) Dostawa i montaż bram przemysłowych dla otworów w świetle ścian wg tabeli.
 - d) Obróbka pomontażowa.
 - e) Dostawa po 2 szt. pilotów do każdej z bram.
 - f) Wykończenie krawędzi otworów.
5. Dostawca pozostawi miejsca wykonywanych robót w stanie technicznym i estetycznym nie pogorszonym, tj. wszelkie ubytki naprawi we własnym zakresie.